



## NASTRO DOPPIO ADESIVO POLIESTERE TERMOINDURENTE 1609

### DESCRIZIONE

Nastro chimicamente puro formato da un film di poliestere, spessore 0.025mm, spalmato su entrambi i lati con un adesivo termoidurente particolarmente studiato per rafforzare il potere di coesione e la resistenza ai solventi, dopo essere stato sottoposto ad un processo di vulcanizzazione ad alta temperatura. Un foglio di carta siliconata intermedio ne semplifica l'uso e consente che il nastro sia pressato saldamente dopo aver rimosso l'interfoglio.

Il doppio adesivo 1609, ad alto potere collante, è il mezzo ideale per l'isolamento elettrico, e l'assemblaggio di fili e parti diverse nella produzione di componenti elettrici.

Il modo in cui questo prodotto viene immagazzinato ed applicato può alterarne le prestazioni. Per rispettare la qualità standard del prodotto è importante che il magazzino sia effettuato in luogo arieggiato, non umido ne polveroso ed alla temperatura ambiente di 20° C circa. L'applicazione deve avvenire sempre sopra superfici pulite ed asciutte.

Se il nastro viene utilizzato in condizioni particolari è consigliabile chiederci sempre ulteriori informazioni.

### DATI TECNICI

#### Specifiche Generali (Valori Medi)

- Spessore totale: 0,090 mm
- Spessore base del film: 0,025 mm
- Carico di rottura alla trazione: 4 kg /cm – 10 kg/25 mm
- Rottura al carico di allungamento: 60%
- Adesività all'acciaio: 400 gr/cm – 1000 gr/25 mm
- Classe termica : B 130° C
- Colore : giallo

#### Proprietà Elettriche (Valori Medi)

- Rigidità dielettrica (ASTM D 1000/62): **6 kV**
- Resistività volumetrica a 50% U.R. (ASTM D 257/61):  **$3 \times 10^{15}$  ohms cm**
- Permittività a 1 Mc/sec (ASTM D 150/59T): **2,7**
- Fattore di potenza a 1 Mc/sec (ASTM D 150/59T): **0.,010**
- Corrosione elettrolitica indiretta (ASTM D 1000/62): **superiore a  $6,6 \times 10^4$  megohms**

#### Proprietà Chimiche (Valori Medi)

ph valore estratto acquoso: **6 – 7**  
Conduttività estratto acquoso: **<20 micromhos**  
Esente da zolfo corrosivo (BS 3924): non macchia il rame

#### Condizioni Termoidurimento Adesivo

Ciclo d'indurimento:  
150° C per 1 ora  
120°C per 2 ore  
Per ottenere una massima resistenza ai solventi, raddoppiare i tempi

### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Non corrosivo.
- Elevata forza meccanica.
- Particolarmente consigliato per applicazioni soggette ad alte e costanti temperature operative da +130°C a +155°C e, per brevi periodi, con punte massime a +180° C.
- Adatto per isolamenti fino a 6 kV.
- Adesivo termoidurente su entrambi i lati. Eccellente la forza di coesione e sicura resistenza ai solventi dopo essere stato sottoposto ad un processo di vulcanizzazione ad alta temperatura.
- Eccellente resistenza all'umidità, agli acidi, agli alcali, agli elementi chimici e corrosivi.
- Di facile applicazione.

#### Applicazioni d'uso

- Isolamento e fissaggio dei terminali d'uscita delle bobine.
- Fissaggio ed isolamento di fili in avvolgimenti primari.
- Raggruppamento e fissaggio dei fili nelle operazioni preliminari di avvolgimento delle bobine.
- Nell'assemblaggio di nastri, fogli di rame e similari. Viene anche utilizzato per lo schermaggio e per il cablaggio.

#### Misure

Larghezza (mm): 6, 9, 12, 15, 19, 25, 50  
Lunghezza (mt): 33/66